

S-Collapsible core data sheet



| | | | |
|---|------------------------|----------------------------------|--|
| DME | | Date Datum | |
| DME contact person DME Kontaktperson | DMEEU Special Projects | DME e-mail | DMEEU_SpecialProjects@dme.net |
| DME phone # DME Telefon Nr. | | DME project # DME Projekt Nr. | (SAP Q #) |

| | | | |
|---|------------------------------|---|--|
| Information about the product Angaben zum Produkt | | Customer project # Kundenprojekt Nr. | |
| Product name Artikelbezeichnung | | 3D file name 3D-Dateiname | |
| Resin type Kunststoff Typ | | Shrinkage Schwindung | |
| Has shrink been added to model? Ist die Schwundberechnung in den 3D-Daten enthalten? | YES <input type="checkbox"/> | NO <input type="checkbox"/> | |
| 3D Model (STP) included in Email? Sind 3D-Daten (STP) im Dateianhang? | YES <input type="checkbox"/> | NO <input type="checkbox"/> | |
| DLC coating middle core? DLC Beschichtung Steuerkern? | YES <input type="checkbox"/> | NO <input type="checkbox"/> | |
| DLC coating all sliders? DLC Beschichtung aller Schiebersegmente? | YES <input type="checkbox"/> | NO <input type="checkbox"/> | |
| Any steel safe areas? Gibt es stahlsichere Bereiche zu beachten? | YES <input type="checkbox"/> | NO <input type="checkbox"/> | |
| Are the steel save areas included in the data? Sind die stahlsicheren Bereiche in den Daten enthalten? | YES <input type="checkbox"/> | NO <input type="checkbox"/> | |
| Are steel safe areas marked on part model? Sind die stahlsichere Bereiche in den Daten gekennzeichnet? | YES <input type="checkbox"/> | NO <input type="checkbox"/> | |

| | | | |
|--|--|---|--|
| Information about the collapsible core Angaben zum Faltkern | | Number of S-Cores Anzahl der Faltkerne | |
| Max. moving way in the mold Maximaler Betätigungsweg im Werkzeug | | Dimensions Abmessungen | |
| Cutting surface Schnittfläche | | Weight Gewicht | |
| Length of the collapsible core without shape Länge des Faltkerns ohne Formkontur | | | |
| Minimum distance between the cavities Minimaler Abstand zwischen den Kavitäten | | | |
| Material of the middle core Werkstoff Steuerkern | 1.2343 ESU | HRC 48-52 | |
| Material of the sliders Werkstoff Schieber | 1.2083 ESU | HRC 50-54 | |
| Material of the holding rings Werkstoff Halteringe | 1.2343 | HRC 48-52 | |
| Cooling hole in the middle core? Kühlbohrung im Steuerkern? | YES <input type="checkbox"/> \emptyset | NO <input type="checkbox"/> | |
| Through-hole in middle core for front insert? Durchgangsbohrung im Steuerkern für Fronteinsatz? | YES <input type="checkbox"/> \emptyset | NO <input type="checkbox"/> | |

Collapsible cores are allowed with a maximum speed of 100mm/sec. be moved. Folding cores should be dismantled and cleaned as part of every tool maintenance. Before assembly, all guide surfaces should be greased with DME grease C167 / C168. Collapsible cores without coating have a lifetime of 500,000 cycles. Collapsible cores with DLC coating have a lifetime of 1,000,000 cycles.

Faltkerne dürfen mit einer Geschwindigkeit von maximal 100mm/sec. bewegt werden. Faltkerne sollten im Zuge jeder Werkzeugwartung zerlegt und gereinigt werden. Vor dem Zusammenbau sollten alle Führungsflächen mit DME Fett C167 / C168 gefettet werden. Faltkerne ohne Beschichtung haben eine Lebenszeit von 500.000 Zyklen. Faltkerne mit DLC Beschichtung haben eine Lebenszeit von 1.000.000 Zyklen.

